

# Instrumentų apdorojimas

## Sveikatos priežiūros gaminių apdorojimas

Medicinos priemonių gamintojo teikiama  
informacija apie medicinos priemonių apdorojimą  
(ISO 17664:2017)

Taikoma instrumentams prieš pirmą ir pakartotinį naudojimą

# Instrumentų apdorojimas

## Saugos nuorodos

Būtina laikytis nacionalinių ir tarptautinių teisinių nuostatų dėl medicinos priemonių pakartotinio apdorojimo. Svarbus pagrindas yra Roberto Kocho instituto rekomendacijos dėl apdorojimo ir raudonoji darbo grupės brošiūra „Instrumentų apdorojimas“.

Mechaninis apdorojimas palyginti su rankiniu valymu yra pranašesnis, nes pasiekiamas geresnis ir tinkamesnis valymo rezultatas.

Būtina atkreipti dėmesį, kad sėkmingas apdorojimas užtikrinamas tik prieš tai patvirtinus apdorojimo procesą ir nuolat tikrinant taikomą metodą. Už tai atsako eksploatuotojas arba apdorojantis asmuo.

Praktikos saugos specialistas turi kruopščiai įvertinti bet kokį nuokrypį nuo šių pateiktų instrukcijų, ar jie yra veiksmingi ir ar gali turėti neigiamų pasekmių.

## Bendrosios nuorodos

Nevalykite metaliniais šepetėmis ir kitomis paviršius braižančiomis šveičiamosiomis priemonėmis.

Laikykites konkrečiam produktui skirtų prietaiso, dezinfekavimo ir valymo priemonių saugos nuorodų, pateikiamų atitinkamose naudojimo instrukcijose.

## Produktai

Visi „HELLMUT RUCK GmbH“ tiekiami, pakartotinai naudojami instrumentai su fiksuota konstrukcija (nėra judančių dalių), paprasčia lankstine konstrukcija, grąžinamosiomis spyruoklėmis ir srieginėmis konstrukcijomis. Visi instrumentai gali būti apdorojami ir rankomis, ir mechaniškai.

## Pakartotinio apdorojimo apribojimai

Jei laikomasi pateiktų produktų apdorojimo instrukcijų, apdorojimas nekenkia ir nesutrumpina naudojimo trukmės. Instrumentų naudojimo trukmė priklauso nuo jų naudojimo būdo ir tinkamo naudojimo juos tausojant.

## Instrukcijos

### Pirmasis apdorojimas naudojimo vietoje

Rekomenduojama instrumento pakartotinį apdorojimą atlikti kuo greičiau po jo naudojimo. Pasirinkus sausąjį atliekų tvarkymo būdą, laikas iki apdorojimo gali būti 6 valandos.

### Paruošimas valyti

Išardomieji instrumentai, pvz., su srieginėmis konstrukcijomis, išardomi.

### Pirminis valymas

Didelius nešvarumus nuvalykite plastikiniu šepetėliu, tekančiu vandentiekio vandeniu. Nenaudokite fiksuojamųjų priemonių ar karšto vandens (>45 °C), nes jos užfiksuos likučius ir nepavyks tinkamai nuvalyti.

# Instrumentų apdorojimas

## Valymas / dezinfekavimas ir džiovinimas

### Nuorodos

Prieš dezinfekuodami rankomis palaukite, kol nuo gaminio nulašės plaunant naudotas vanduo, kad nebūtų atskiestas dezinfekavimo tirpalas. Nuvalę / baigę dezinfekuoti apžiūrėkite, ar ant paviršiaus nesimato likučių. Jei reikia, dar kartą pakartokite valymo / dezinfekavimo procesą.

### Mechaninis

#### Valymas ir terminis dezinfekavimas

Valymo ir dezinfekavimo prietaiso pagal DIN EN ISO 15883 naudojimas su valymo ir dezinfekavimo prietaiso gamintojo rekomenduojama valymo priemone.

Pirminio valymo šaltu vandeniu etapas

Valymo etapas naudojant min. 50 °C demineralizuotą vandenį.

Terminio dezinfekavimo etapas maks. 95 °C temperatūroje.

#### Džiovinimas

Pagal valymo ir dezinfekavimo prietaiso programą

### Rankinis

#### Valymas ultragarsinėje vonioje

Valomojo instrumentų dezinfekavimo tirpalo (šarminio, be aldehidų ir alkoholio), tinkamo ultragarsinei voniai, naudojimas. Atkreipkite dėmesį į gamintojo pateiktus duomenis dėl koncentracijos, poveikio laiko ir temperatūros. Lankstinius instrumentus sudėkite taip, kad ašmenys būtų atviri. Visos instrumento dalys turi būti visiškai padengtos tirpalu.

Ultragarso dažnis: >35 KHz

Temperatūra: <45 °C

Išėjus iš ultragarsinės vonios instrumentai kruopščiai nuplaunami tekančiu vandentiekio vandeniu (bent geriamojo vandens kokybės).

#### Dezinfekavimas ultragarsinėje vonioje

Instrumentų dezinfekavimo tirpalo (šarminio, be aldehidų ir alkoholio), tinkamo ultragarsinei voniai, naudojimas. Atkreipkite dėmesį į gamintojo pateiktus duomenis dėl koncentracijos, poveikio laiko ir temperatūros. Instrumentams dezinfekuoti skirta dezinfekavimo priemonė turi būti pažymėta CE ženklu ir keturių simbolių numeriu. Atliekant cheminį galutinį dezinfekavimą reikia atkreipti dėmesį, kad naudojama priemonė turi būti virucidinė.

Lankstinius instrumentus sudėkite taip, kad ašmenys būtų atviri. Visos instrumento dalys turi būti visiškai padengtos tirpalu.

Ultragarso dažnis: >35 KHz

Temperatūra: <45 °C

Išėjus iš dezinfekavimo tirpalo instrumentai kruopščiai nuplaunami tekančiu vandentiekio vandeniu (bent geriamojo vandens kokybės). Siekiant išvengti kalkių nuosėdų, reikėtų naudoti demineralizuotą vandenį.

#### Dezinfekavimas / sudėjimo metodas

Naudojant instrumentų dezinfekavimo tirpalą (šarminį, be aldehidų ir alkoholio), reikėtų atkreipti dėmesį į gamintojo pateiktus duomenis dėl koncentracijos, poveikio laiko ir temperatūros. Instrumentų dezinfekavimo priemonė turi būti pažymėta CE ženklu ir keturių simbolių numeriu. Atliekant cheminį galutinį dezinfekavimą reikia atkreipti dėmesį, kad naudojama priemonė turi būti virucidinė. Lankstinius instrumentus į instrumentų dezinfekavimo vonelę sudėkite taip, kad ašmenys būtų atviri. Visos instrumento dalys turi būti visiškai padengtos tirpalu.

Išėjus iš dezinfekavimo tirpalo instrumentai kruopščiai nuplaunami tekančiu vandentiekio vandeniu (bent geriamojo vandens kokybės). Siekiant išvengti kalkių nuosėdų, reikėtų naudoti demineralizuotą vandenį.

#### Džiovinimas

Nuplauti instrumentai nusausinami nepūkuota vienkartinė servetėle.

# Instrumentų apdorojimas

## Kontrolė ir veikimo patikra

Jei naudojate lankstinius instrumentus: patikrinkite, ar jie lengvai juda.

Visi instrumentai: apžiūrėkite, ar nepažeisti ir nenusidėvėję.

## Pakuotė

Instrumentui tinkama ir sterilizacijos metodą atitinkanti sterilizuotų medicinos priemonių pakuotė pagal EN ISO 11607-1/2 ir EN 868. Pakuotė turi būti tokio dydžio, kad nebūtų tempiama plomba.

## Sterilizavimas

Patvirtintas sterilizavimo metodas (sterilizavimas garais frakciniu vakuuavimu metodu), atitinkantis toliau nurodytus sterilizavimo parametrus:

Sterilizavimo temperatūra: 134 °C

Laikymo laikas (visas ciklas): 5 min.

Būtina atkreipti dėmesį į prietaiso gamintojo pateiktą naudojimo instrukciją.

## Laikymas ir transportavimas

Būtina saugoti nuo dulkių, drėgmės ir pakartotinio užteršimo.

## Susisiekimas su gamintoju



HELLMUT RUCK GmbH

Daimlerstr. 23 | 75305 Neuenbürg | Tel. +49 (0)7082 9442-0 | kontakt@hellmut-ruck.de | hellmut-ruck.de

## Aukščiau minėtas procesas atliktas naudojant šias chemines medžiagas ir prietaisus:

RUCK instrumentų dezinfekavimas (REF 29401)

Ultragarsinis prietaisas RUCK PODOLOG SONIC (REF 26035)

Valymo ir dezinfekavimo prietaisas „RUCK PODOLOG Thermo HD 450“ pagal DIN EN 15883

Valymo tabletės, skirtos „THERMO HD 459“ (šarminis valiklis, pH 10,6) (REF 26205)

Garinis sterilizatorius MELAG EUROKLAV 29VS+ pagal DIN EN 13060 – S tipas